



Technisch Datablad

AE 2000 N

08/16
vervangt versie 03/13

... High-tech - hittebescherming welke de planparallelliteit in persen en gereedschappen herstelt

Samenstelling van het materiaal

De kwaliteit AE 2000 N is een flexibele vervormbare in een nog niet-uitgeharde hars gedrenkte glasvezel vilt mat. Deze zijn beschikbaar met een dikte van ca. 2,5 mm of 5 mm (laatste is gewenst).

De gewenste uitharding wordt effectief door opvolging van de speciale montage aanbevelingen.

Speciale eigenschappen van het materiaal

Corrosie en onevenredige drukverdeling in persen kan leiden tot oneffenheden en gebrekkige planparallelliteit.

AE 2000 N compenseert tot ca. 0,4 mm per laag. De voordelen zijn:

- eenvoudig uit te voeren
- korte uithardingstijd / korte stilstand van de machine
- goede compensatie capaciteit
- concurrerende oplossing
- hoge thermische stabiliteit en druksterkte na uitharding
- langere levensduur van de thermische isolatie platen
- langere intervallen tussen de volledige revisie van de persen

Scala van toepassingen

De compensatie laag wordt gebruikt om ongelijkheden tussen de verschillende oppervlakken te verhelpen en parallelliteits gebreken op te lossen. Dit met name in verwarmde persen.

Het materiaal wordt gemonteerd op de achterzijde van de verwarmings platen. Boven of onder de isolatielaag, afhankelijk van de dikte van de isolatie en de temperatuur van de verwarmings platen.

Montage

De compensatie laag wordt aangebracht met een folie scheidingslaag die deel uitmaakt van de levering. Dit voorkomt adhesieve hechting van de delen. Het gebruik van een montagepasta wordt aanbevolen. De uitharding van de compensatie laag vereist temperaturen tussen 100 °C en 140 °C. Voor gedetailleerde montage-instructies kunt u de BRANDENBURGER montage richtlijnen aanvragen.

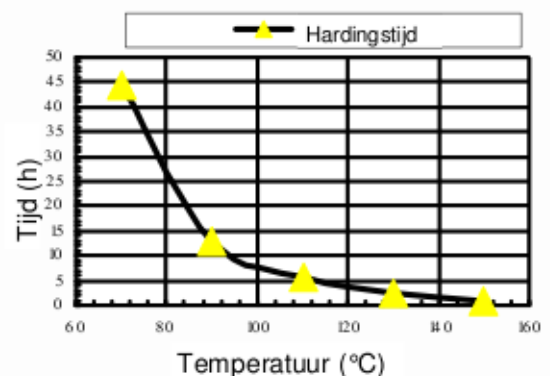
Leveringsinformatie:

Standaard dikte: ca. 2,5 / 5 mm
Speciale afmetingen op aanvraag

Technische gegevens*:

Max. bedrijfstemperatuur:		
• op lange termijn	200	°C
• op korte termijn	220	°C
Druksterkte (Uitgehard, afhankelijk verdichting)		
• bij omgevingstemperatuur	300	N/mm ²
• bij 200 °C	150	N/mm ²
EN ISO 604		
Dichtheid	1,9	g/cm ³
Dikte, onbewerkt	Ca. 2,5 of 5	mm
Dikte na uithardingsproces En compenserende druk	Ca. 0,4 tot 1,2	mm
Houdbaarheid bij omgevingstemperatuur, Verpakt in bladen, max	Ca. 4	Weken

Uithardingstijd AE 2000 N



Specificaties zijn onderhevig aan wijzigingen als gevolg van technische ontwikkelingen. Aan de standaard waarden in dit informatieblad kunnen geen rechten worden ontleend.

