

## Technisches Datenblatt

# AE 2000 N

05/10 Hü (S)  
ersetzt Ausgabe 03/10 Hü

... Hightech – Wärmeschutz mit System zur  
Wiederherstellung der Planparallelität in  
Pressen und Vorrichtungen

### Werkstoffaufbau

Die Qualität AE 2000 N liegt als flexible, verformbare Glaswirrfasermatte mit Harztränkung in etwa 2,5 bzw. 5 mm Stärke unausgehärtet vor. Die Aushärtung erfolgt gemäß spezieller Einbauempfehlung.

### Besondere Werkstoffmerkmale

Bedingt durch Korrosion sowie ungleiche Druckverteilung in Pressen, kann es zu Unebenheiten und mangelhafter Planparallelität kommen.

AE 2000 N schafft hier einen Ausgleich von ca. 0,4 mm pro Lage. Die Ausgleichseinlage bietet folgende Vorteile:

- **einfache Handhabung**
- **kurze Härtingszeit, damit verbunden kurze Maschinenstillstandzeit**
- **gutes Ausgleichsvermögen**
- **preisgünstige Lösung**
- **hohe Wärme- und Druckfestigkeit nach Härtung**
- **Verschiebung einer vollständigen Pressenüberholung**

### Anwendung/Einsatzbereiche

Die Ausgleichseinlage findet ausschließlich Verwendung bei Unebenheiten und Parallelitätsfehlern vorwiegend in Heizpressen. Der Einbau erfolgt auf der Rückseite der Heizplatten, vor oder nach der Isolation, je nach Isolierhöhe und Heizplattentemperatur.

### Montage

Zur Vermeidung einer vollflächigen Verklebung mit Maschinenteilen erfolgt der Einbau unter Verwendung einer Trennfolie. Die zusätzliche Verwendung einer Montagepaste ist empfehlenswert. Die Trennfolie gehört zum Lieferumfang. Üblicherweise sind Temperaturen zwischen 100 °C und 140 °C zur Aushärtung der Ausgleichseinlage erforderlich. Genaue Montagehinweise entnehmen Sie bitte der BRANDENBURGER-Einbauanleitung.

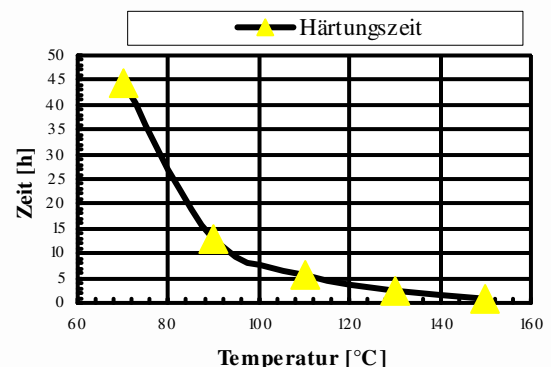
### Lieferinformationen:

Standardstärke: ca. 2,5 / ca. 5 mm  
Belegung beidseitig mit Trennfolie  
Sonderabmessungen auf Anfrage

### Technische Daten\*:

Max. Gebrauchstemperatur		
• dauernd	200	°C
• kurzfristig	220	°C
Druckfestigkeit (ausgehärtet, je nach Verdichtung):		
• bei Raumtemperatur	300	N/mm <sup>2</sup>
• bei 200 °C	150	N/mm <sup>2</sup>
EN ISO 604		
Dichte	1,9	g/cm <sup>3</sup>
Dicke im Rohzustand	ca. 2,5 bzw. 5	mm
Dicke nach Aushärtung und Ausgleichsverpressung	ca. 0,4 - 1,2	mm
Lagerzeit bei Raumtemperatur in Folie verpackt, max.	ca. 4	Wochen

Aushärtezeit AE 2000 N



Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten. Die in diesem Datenblatt aufgeführten Richtwerte sind keine Vertragsdaten.